

Sprzęt do Spawania Orbitalnego



## ORBIMAT<sup>®</sup> 250 C

KOMPUTEROWO STEROWANE ŹRÓDŁO PRĄDU SPAWANIA  
ORBITALNEGO  
WYSOKIE PARAMETRY – MAŁA WAGA



### **Nowość!**

**Autoprogramowanie - wystarczy podać następujące dane:**

- średnica rury
- gatunek materiału
- grubość ścianki
- rodzaj gazu osłonowego
- zewnętrzna baza danych
- programowanie PC offline (opcjonalnie)
- możliwość exportu danych do programów WORD lub EXCEL (opcjonalnie)
- 9 calowy wyświetlacz ciekłokrystaliczny
- zwarta budowa
- waga całkowita tylko 47 kg, wraz z układem chłodzenia

ORBIMATIC 250 C to nowa koncepcja wśród źródeł prądu spawania orbitalnego, posiada kilka unikalnych funkcji ustalając nowe standardy spawania orbitalnego.

W pełni zautomatyzowane programowanie, teraz musimy znać jedynie rodzaj materiału, średnice rury, grubość ścianki i rodzaj gazu osłonowego by wygenerować w pełni działający program spawania bez potrzeby wykonywania żmudnych obliczeń i wpisywania danych z tablic.

Łagodne przejście pomiędzy sektorami dzięki płynnej zmianie natężenia prądu. Oczywiście doświadczeni użytkownicy wciąż mogą tworzyć własne programy spawania i modyfikować dowolne parametry spawania. Korzystanie z oprogramowania jest bezproblemowe dzięki menu wyświetlanemu na dużym, 9 calowym wyświetlaczu.

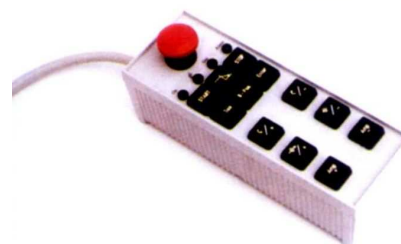
Zewnętrzny układ chłodzenia ORBICOOL 3002 o pojemności 10 litrów cieczy chłodzącej i chłodnicę wyposażoną w wentylator elektryczny, umożliwi nieprzerwaną pracę urządzenia przy wysokich parametrach spawania. Układ chłodzenia jest montowany do podstawy źródła prądu przy pomocy szybko mocujących uchwytów. Jako standardowe wyposażenie posiada system kontroli podawania drutu, dzięki temu może on obsługiwać dowolną głowicę spawalniczą, bez potrzeby stosowania dodatkowych urządzeń czy sterowników.

## DATA-LOGGING

ORBIMAT 250C posiada wiele możliwości przetwarzania i archiwizacji danych. Programy spawania, raporty z procesu spawania i inne dane mogą być drukowane przy pomocy wbudowanej drukarki, możliwe jest również bezpośrednie podłączenie drukarki zewnętrznej poprzez port centronics. Takie informacje jak rodzaj elektrody, nazwisko spawacza itp. mogą być łatwo dodane do raportu ze spawania dzięki podłączonej klawiaturze.

Drukowanie raportu po każdym spawaniu może niekiedy być niepraktyczne, w takim przypadku istnieje możliwość archiwizowania raportów na kartach pamięci SMART MEDIA CARD. ORBIMATIC oferuje również pakiet oprogramowania umożliwiający prace nad programami i raportami spawania na stacjonarnym komputerze klasy PC. Pakiet ten zawiera program ORBIPROT, umożliwiający konwersję danych ORBIMATU do formatu WORD lub EXCEL. Dzięki temu możliwe jest archiwizowanie danych na dowolnych nośnikach informacji.

Dla zwiększenia wydajności spawania możliwe jest podłączenie urządzenia ORBITWIN 250, umożliwiającego podłączenie 2 różnych głowic jednocześnie. Każdej z głowic przyporządkowany jest oddzielny program spawania. Gdy jedna jest w użyciu, druga zostaje odseparowana, co daje czas operatorowi na ustawienie i przygotowanie głowicy do spawania.



## Dane techniczne:

Wymiary bez ORBICOOL : 500x420x350 mm  
z ORBICOOL : 500x420x460 mm  
Waga bez ORBICOOL : 38 kg  
z ORBICOOL : 47 kg

Zasilanie : 400 V/50-60 Hz, 3-fazowy  
Prąd wyjściowy : 3-250 A  
cykl pracy 100% : 190 A  
cykl pracy 60% : 250 A



**KALLA Sp. z o.o.**  
ul. Barbary 17  
40-053 Katowice/Poland  
tel: +48(0) 32 257 11 06  
fax: +48(0) 32 257 11 09  
e-mail: info@kalla.pl  
www.kalla.pl



**ORBIMATIC GmbH**  
Floesser Weg 17  
D-35418 Buseck/Germany  
tel: +49(0) 64 08 / 90 26-0  
fax: +49(0) 64 08 / 90 26-50  
e-mail: orbimatic@t-online.de  
www.orbimatic.com